アプリケーターⅣ型

LCA-28006(Y)

高性能接着剤「ハードロック」専用塗布機

電気化学工業㈱推奨

特　長

- エア圧により２液のハードロックを液送し、スタティックミキサで混合・吐出します。
- エア作動式ニードルバルブを採用、電気制御にて塗布時間(塗布量)をコントロールし、自動塗布が出来ます。また、自動機への応用が可能です。
- アンチゲルタイマ機能があり、スタティックミキサ内の硬化を防止出来ます。

■主な用途

- スピーカ、モータ、トランスなどの各種電子部品の自動化ライン
- 金属建材の連続塗布ライン
- 塗布量を一定に管理したい小物部品の組立

■仕様

品　　名	ｱﾌﾟﾘｹｰﾀⅣ型
液送方式	ｴｱﾌﾟﾚｯｼｬ式　吐出圧力：0.5MPa(約5Kgf/㎠)以下
吐　出　量	裏面グラフを参照。
吐出装置	ﾆｰﾄﾞﾙﾊﾞﾙﾌﾞ内蔵のｴｱ作動式塗布ｶﾞﾝ(ﾊﾝﾄﾞｶﾞﾝⅣ型)
ノ　ズ　ル	２重管ﾉｽﾞﾙWPN15P-30(ｽﾀﾃｨｯｸﾐｷｻ接続)
流　　路	Ａ剤/Ｂ剤　２系列
電　　源	AC100V 50Hz/60Hz
タ　イ　マ	吐出時間､吐出ｲﾝﾀｰﾊﾞﾙ時間設定可(0.1～999.9秒) ｱﾝﾁｹﾞﾙﾀｲﾏ機能付 手動/自動切り替え可

Naka Liquid Control®

■適 用

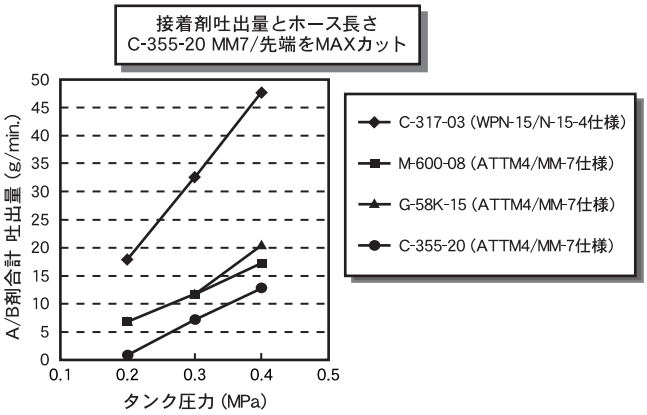
- ハードロック(２液型変成アクリレート系接着剤)専用
  粘度範囲：３，０００～３０，０００mPa･s
  (８，０００mPa･s以上の接着剤にはオプションのアタッチメントATMM4/スタティックミキサMM7の使用をお勧めします)
- １kg容器と、２．５kg容器の使用が可能です。(ハードロック以外の使用はしないで下さい)

■交換部品

ｽﾀﾃｨｯｸﾐｷｻ	Ｎ１５－４
接着剤ホース	内径φ６・外径φ８

オプション

アタッチメント	「ＡＴＭＭ４」(多量塗布用/スタティックミキサ「ＭＭ-７」と接続) ※ＷＰＮ-１５Ｐ３０を外して交換します。
フットスイッチ	※ハンドスイッチを外して交換します。



■使用方法

(使用の際は必ず取扱説明書の指示に従って下さい)

① ハードロックは容器ごと圧力タンクの中に入れます。
② 接着剤ホース、エア源を接続します。接着剤ホースの長さは約２ｍまで伸ばせます。この範囲で作業を行って下さい。
③ ハンドスイッチ、又はタイマ制御によりニードルバルブが開き接着剤が吐出されます。
④ スタティックミキサ内で２液が混合されながら塗布されます。

■注意

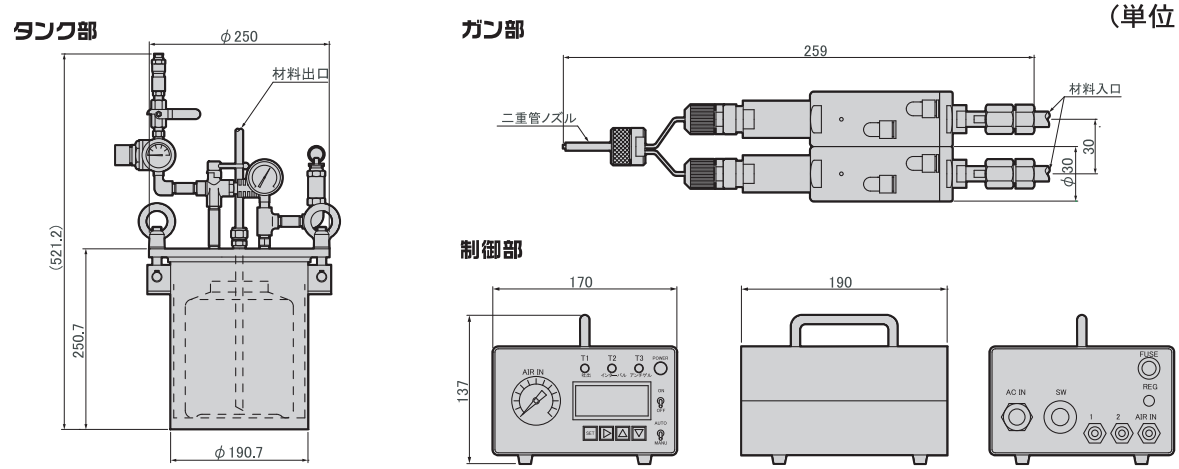
- ハードロックは硬化が速い接着剤です。スタティックミキサ内に一定時間滞留した接着剤は硬化します。作業スピードと、使用される接着剤の硬化スピード(可使時間)に留意してご使用下さい。接着剤のラベルに記載している可使時間をご参照下さい。
- 電源電圧は商用電源で５０Hzまたは６０Hz、AC100Vで使用して下さい。
- ご使用条件により、塗布システムをご提案しますので、お気軽に、弊社窓口へお問合せ下さい。

■メンテナンスについて

① スタティックミキサ内の接着剤は、硬化前であれば溶剤で洗浄できます。
② 消耗部品(スタティックミキサ、接着剤ホース、Ｏリング)を準備しております。またその他の部品の交換が必要な場合もご相談下さい。
③ 接着剤がハンドガン内部で硬化した場合、お客様で修理ができない場合には、弊社にて実費で修理致します。ご購入窓口へお申し込み下さい。

■寸法図

(単位：mm)



■データなど記載内容についてのご注意

- 本書記載のデータなどの内容は、代表的な実験値や調査に基づくもので、その記載内容についてはいかなる保証をなすものではありません。
- ご使用に際しては、使用目的に適合するかどうか十分にご検討下さい。また安全性については貴社の責任において十分にご確認下さい。
- 本書記載の当社製品を廃棄する場合は、法令に従って下さい。
- ご使用になる前に、詳しい使用方法や、注意事項などを取扱説明書で確認して下さい。
- 本書の記載内容は、新しい知見により断り無く変更することがありますので、ご了承下さい。

【製造元】
確かな技術でお応えする
株式会社ナカリキッドコントロール

【販売元】
株式会社ＹＫイノアス
〒113-0034 東京都文京区湯島３丁目２６番９号
インテリジェントビル湯島イヤサカ
電話：03-3834-3776 FAX. 03-3834-3799